

## Convocatoria 2017 Línea Agroindustria

Inversión: 88.191,82€  
Subvención: 36.442,90€



### HORTICULTORES EL TORCAL S.C.A.

*Perfeccionamiento y modernización de  
envasado y digitalización de archivo*

#### Antequera

Se ha procedido a la modernización e innovación de todas las maquinarias que componen las líneas de limpieza, manipulación, calibrado y envasado de los productos que comercializamos.

Con esta modernización se ha conseguido satisfacer la demanda en cuanto a corte y formato de envasado, de los mercados internacionales para el cultivo de los espárragos.

Esta modernización junto con las líneas que ya teníamos han posicionado a la cooperativa aún mejor en los mercados hortícolas europeos y nacionales, cada vez más crecientes en cuanto a demanda de espárragos y cebollas de la comarca de Antequera y crecientes en cuanto a exigencia de formatos de presentación, ya que en el caso de la cebolla se demanda cada vez más el formato "buti 1kg" para atender las grandes superficies.

Se ha implantado un sistema de archivo digital de documentos con su consecuente ahorro de papel, energía y tinta, contribuyendo de esta manera a aumentar la sostenibilidad y el cuidado del medio ambiente.

El proyecto contribuye al mantenimiento de una plantilla fija de unos 55 empleados y ha creado unos 14 puestos de trabajo temporales principalmente para mujeres y/o jóvenes de la comarca.



[www.horticultoreseltorcal.com](http://www.horticultoreseltorcal.com)

## Convocatoria 2017 Línea Agroindustria

Inversión: 120.932,31€  
Subvención: 26.912,81 €



### S.A.T. EL LABRADOR

#### *Perfeccionamiento y mejora procesos de almazara*



#### Fuente de Piedra

Se han realizado una serie de mejoras en las instalaciones de la almazara, para de este modo incrementar la calidad y la excelencia del aceite de oliva virgen extra elaborado, dotando a la industria de capacidad para la molturación de aceite ecológico, así como adaptar la almazara a las exigencias del mercado internacional.

Se ha cubierto el patio de recepción y las tolvas de almacenamiento de aceitunas para impedir el pudrimiento y fermentación del producto debido a las inclemencias del tiempo para conseguir así una mejor calidad del producto final. Las cintas transportadoras instaladas cuentan con banda blanca alimentaria para cumplir con las exigencias del sistema de calidad IFS y certificación como almazara ecológica.

El proyecto contribuye al mantenimiento de 4 puestos de trabajo.

## Convocatoria 2017 Línea Agroindustria

Inversión: 120.818,50€  
Subvención: 47.453,75€



### CAMPYSERR S.A.T.

## *Fábrica de quesos y cuajada*



### Antequera

Adecuación interior de una nave industrial para la puesta en marcha de una fábrica de quesos de cabra que transforma gran parte de la producción de unos 60 ganaderos de la comarca y alrededores.

Se ha creado una zona de cámaras frigoríficas mediante paneles sanitarios para la creación de la zona de tratamiento y transformación de la leche y así obtener un valor añadido a la leche de cabra para conseguir una mayor rentabilidad para los socios y proveedores ganaderos.

Se ha conseguido una mejor remuneración a los ganaderos, y relación entre ellos y los recogedores de la leche ofreciendo, además, un asesoramiento a los ganaderos para la optimización de sus explotaciones, para la eventual obtención de subvenciones y para el adecuado cumplimiento de la normativa vigente.

El proyecto contribuye al mantenimiento de 1 puestos de trabajo y la creación de otros 5, dos de ellos para mujeres, una joven, y otro para un hombre joven.



[www.elpastordeltorcal.com](http://www.elpastordeltorcal.com)

## Convocatoria 2018 Línea Agroindustria

Inversión: 117.922,63€  
Subvención: 49.931,59€



### HERMANOS PEDROZA S.L.

*Innovación tecnológica, mejora y ampliación  
en líneas de producción y almacenamiento*

 **Pedroza**  
Hacia lo natural

#### Fuente de Piedra

Se ha procedido a la ampliación y mejora de la línea de producción y del proceso de almacenamiento de productos adecuando una nueva zona de almacén para tener un mejor control en las condiciones de mantenimiento de temperatura y humedad de los productos.

Ahora se cuenta con una mezcladora industrial, fabricada a medida con sistema de espirales enfrentadas y completamente fabricada en acero al carbono, que incluye un sistema de pesaje de salida.

Así se ha ampliado la capacidad de producción y el almacenamiento, así como una mejora del control de las condiciones ambientales para reducir los riesgos alimentarios y permitir el aseguramiento de la calidad.

Se ha mejorado al mismo tiempo, la planificación para dar salida a pedidos mayores de forma agrupada con el consiguiente ahorro económico.

Paralelamente, el estocaje de seguridad de productos clave ha aumentado lo que permite hacer frente a pedidos fuera de planificación.

Esta inversión ha posibilitado la creación de tres puestos de trabajo, dos de ellos para mujeres, una joven y para otro hombre joven, además del mantenimiento de los 16 ya existentes.